



MARKATOR®-PRESENTAZIONE DEL PRODOTTO

**SISTEMA DI MARCATURA  
MANUALE MV5 M75**



MANFRED BORRIES GMBH



## SISTEMA DI MARCATURA AD AGO MV5 M75

Il sistema di marcatura manuale CNC tipo MV5 M75 è stato progettato come attrezzo di marcatura mobile per uso manuale. E' ideale per la marcatura in loco e senza ausilio esterno di oggetti pesanti, voluminosi e inamovibili. Grazie alla struttura compatta e al design ergonomico, è un apparecchio estremamente maneggevole e di dimensioni ridotte. L'area di marcatura misura 75 x 25 mm.

L'elevata qualità di marcatura consente di intervenire su prodotti finiti sensibili alla pressione, con superfici sottili, laminate, cave e arcuate, ottenendo così una marcatura efficiente, durevole, discreta e rapida dei vostri manufatti, indipendentemente dal tipo di materiale, che può variare dai materiali sintetici all'acciaio temprato.

Il sistema di marcatura è equipaggiato con una testa porta ago che non richiede manutenzione e un ago infrangibile realizzato completamente in acciaio temprato, che è possibile riaffilare.

Per utilizzare il sistema in modo fisso, è possibile in opzione fissare la testa di marcatura su un supporto a colonna. In seguito, è sufficiente staccare la maniglia e montare la testa di marcatura su tale supporto.



### Dati Tecnici

#### Area di marcatura

75 x 25 mm (x/y)

#### Altezze caratteri disponibili

Da 2,0 a 24,9 mm

#### Direzione di scrittura

Qualunque, da 0° a 360°

#### Frequenza di marcatura

Circa 300 Hz, in funzione della dimensione della testa di marcatura e del materiale

#### Caratteristiche tipografiche

Linea tratteggiata

#### Risoluzione del motore a passo

0,05 mm per una qualità di marcatura molto elevata

#### Spazio richiesto

342 x 515 mm

#### Collegamento elettrico

230 V, 50 Hz 250 VA



## UNITÀ DI CONTROLLO CENTRALE MV5 ZE 301

I nostri sistemi di marcatura sono concepiti come struttura modulare ed è possibile ampliarli con svariati accessori complementari. L'unità di controllo centrale è stata sviluppata secondo questa filosofia.

### Hardware

L'unità di controllo centrale ZE 301 è dotata di funzioni PC integrate, per operare in modo autonomo senza l'intervento di un computer esterno. Sul pannello frontale è presente un grande display a cristalli liquidi ad alta risoluzione, dal quale è possibile acquisire tutte le infor-

mazioni con una sola occhiata. Per la marcatura di oggetti rotondi, l'unità di controllo centrale può essere ampliata per l'utilizzo di un asse rotante. E' inoltre possibile collegare uno scanner manuale per la lettura di codici a barre o inserire un lettore di schede.



### Software

Il programma standard S 301 è semplicissimo da utilizzare e offre la massima flessibilità e facilità di creazione dei file contenenti i dati di marcatura. L'interfaccia utente guida con facilità l'operatore, permettendo un rapido

apprendimento. La funzione di anteprima permette di controllare in anticipo la marcatura sul display. E' possibile salvare e gestire fino a 750 file di marcatura sulla memoria dell'unità di controllo centrale.



### Interface

- Collegamento tastiera PS2
- Connettore Sub-D 2 x 9 poli RS 232
- Scheda opzionale motori a passo
- Lettore scheda chip opzionale
- Connettore Sub-D a 37 poli, connettore di sincronizzazione per I/O



### Menu



- 1 Testo da marcare
- 2 Vista generale parametri
- 3 Tasti funzione
- 4 Anteprima marcatura
- 5 Scala
- 6 Funzione di aiuto on line

**MARKATOR®**

Bunsenstraße 15  
71642 Ludwigsburg (Poppenweiler)

Telefon +49 (0) 7144 - 8575 - 0  
Telefax +49 (0) 7144 - 8575 - 600

info@markator.de  
www.markator.de



MANFRED BORRIES GMBH